



СИСТЕМА АВМ® МИС-120 МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СТАЛЬНОЙ ПОЛОСЫ

ПРОДУКТ	Оцинкованная сталь в рулонах, соотв. ASTM A 653 (бывш. А 446), конструкционного качества, для изготовления панелей. (Только оцинкованная либо оцинкованная и предокрашенная)
ШИРИНА РУЛОНА	59,69 см до 60,96 см (оптимальная ширина - 60,325 см)
ДИАМЕТР РУЛОНА	Максимальный внешний диаметр: 101,60 см Внутренний диаметр: 53,35 см
ВЕС РУЛОНА	Максимальный: 2,270 кг
МАРКА СТАЛИ	Марка 40: Предел текучести: 40,000 psi или 2,800 кг/см ² или 28 кг/мм ²) Марка 50 Класс 1: Предел текучести: 50,000 psi или 3,500 кг/см ² или 35 кг/мм ²)
ТОЛЩИНА	Варианты: 0,584 0,660 0,737 0,889 1,016 мм
ДОПУСКИ	- 0,000 (не меньше указанной толщины) до + 0,20 мм
ОЦИНКОВКА	Класс G-90 для оцинкованной стали; класс G-60 возможен для предокрашенной стали. Обычная зернистость; без химобработки. Тонкая смазка только для оцинкованной стали в рулонах
ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СЛОЯ ПРЕДОКРАСКИ	Наружное покрытие: Пригоден для формовки панелей. Толщина всухую 25 микрон, полиэфир, смазка внутренней поверхности, по грунтовке. Твердость HB - 2H по методу жесткого стержня NCCA II-1 или ECCA T4. Стандартный метод испытания на изгиб NCCA «Т» или ASTM D4 145 83 (обязан пройти испытания на изгиб 1Т без отлипания на клейкой ленте Скотч № 610). Также приемлем метод NCCA 0,5Т. Покрытие каждого рулона испытывают на ECCA T1. Внутреннее покрытие: Толщина всухую 12 микрон, эпоксидная подложка по грунтовке и полиэфирное покрытие.

M.I.C. INDUSTRIES, INC.
11911 FREEDOM DRIVE, SUITE 1000
RESTON, VIRGINIA 20190 U.S.A.
TEL : 703-318-1900
TELEFAX : 703-318-9321

СИСТЕМА АВМ® МИС-240 МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СТАЛЬНОЙ ПОЛОСЫ

ПРОДУКТ	Оцинкованная сталь в рулонах, соотв. ASTM A 653 (бывш. А 446), конструкционного качества (SS), для изготовления панелей (Только оцинкованная либо оцинкованная и предокрашенная)
ШИРИНА РУЛОНА	90,80 см до 91,44 см (оптимальная ширина - 91,44 см)
ДИАМЕТР РУЛОНА	Максимальный внешний диаметр: 101,60 см Внутренний диаметр: 48,25 - 60,96 см
ВЕС РУЛОНА	Максимальный: 2,270 кг
МАРКА СТАЛИ	Марка 40: Предел текучести: 40,000 psi или 2,800 кг/см ² или 28 кг/мм ²) Марка 50 Класс 1: Предел текучести: 50,000 psi или 3,500 кг/см ² или 35 кг/мм ²)
ТОЛЩИНА	Варианты: 0.737 0.889 1.016 1,524 мм
ДОПУСКИ	- 0,000 (не меньше указанной толщины) до + 0.20 мм
ОЦИНКОВКА	Класс G-90 для оцинкованной стали; класс G-60 возможен для предокрашенной стали; Обычная зернистость; без химобработки. Тонкая смазка только для оцинкованной стали в рулонах
ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СЛОЯ ПРЕДОКРАСКИ	Наружное покрытие: Пригоден для формовки панелей. Толщина всухую 25 микрон, полиэфир, смазка внутренней поверхности, по грунтовке. Твердость НВ - 2Н по методу жесткого стержня NCCA II-1 или ECCA T4. Стандартный метод испытания на изгиб NCCA «Т» или ASTM D4 145 83 (обязан пройти испытания на изгиб 1Т без отлипания на клейкой ленте Скотч № 610). Также приемлем метод ECCA 0.5Т. Покрытие каждого рулона испытывают на ECCA T1. Внутреннее покрытие: Толщина всухую 12 микрон, эпоксидная подложка по грунтовке и полиэфирное намывное покрытие.

M.I.C. INDUSTRIES, INC.
11911 FREEDOM DRIVE, SUITE 1000
RESTON, VIRGINIA 20190 U.S.A.
TEL : 703-318-1900
TELEFAX : 703-318-9321