

MIC-120 ABM (K-Span) Спецификация оборудования

РАЗМЕРЫ

Длина..... 29.5 фт (9.00 м)

Ширина..... 7.34 фт (2.24 м)

Высота..... 7.83 фт (2.39 м)

Высота платформы..... 2.92 фт (0.89 м)

Площадь палубы (ширина x длина)..... 7.34 фт x 23 фт (2.24 м x 7.00 м)

(*) Максимальный вес..... 7 100 кг

Конструкция: Сваренная конструкция и детали, точно обработанные на станках (треллер, платформа, линия панелеформирования с фасонными валиками, линия гибки, приёмные столы и закаточные машины)

Нагрузка на ось..... 3 6000 lb (2,700 кг)

Аккумулятор..... 850 А/ч, 12 В

Тормоза..... Электрические или воздушно-гидравлические

Система приводов Гидравлический

Энергоустановка..... Дизель 3 Цилиндр 40 ВД 2800 об. в минуту

Топливный бак 47 литров

Покраска..... Высококачественная

Шины..... 750 R x 16 - "D"

Поворот.. 16.0 x 6.0

Кроме этого, в комплект входят различные части инструментальных средств / запасных частей:

Бензиновый электрогенератор 4.5 кВт 110/220V,

Электрические и ручные инструменты,

различные прилагаемые запасные части.

ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЕ И СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

MIC-120 не требует никакого внешнего источника энергии. Дизельный двигатель, установленный на платформе обеспечивает энергоснабжение для оборудования обработки металлов давлением. Бензиновый электрогенератор обеспечивает энергоснабжением закаточный станок; закаточный станок также может питаться от внешнего источника энергии 110 В или 220 В .

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ

Таблица 2. MIC-120 АВМ (K-Span) Мобильный строительная система содержит:

<i>Кол-во</i>	<i>Наименование</i>
1	Панелеформирующая машина
3	Закаточный станок
1	Гибочная машина
1	Гибочная машина
1	Платформа с одним (1) запасным колесом
18	Приёмные столы с регулируемыми опорами
1	Продольная брус-штанга и стропы
1	Дизельный двигатель
2	Инструкции по обслуживанию
6	Виниловые тенты
2	Электрические ножницы
50	Зажимы регулируемые 11 R
1	электрогенератор 4 кВт 110/220 В
1	Ответная часть прицепного механизма
1	Ось сцепки
6	Панельный скользящий ролик
2	Кронштейны крепления к панели
1	Устр-во для измерения панелей с кабелем (концевой выключатель) 125 фт (38 м)

*Примечание: M.I.C. Industries, сохраняет за собой право делать изменения к этому списку, если считает это необходимым.

Ручные инструменты, перечисленные ниже поставляются в составе СИСТЕМЫ MIC-120 АВМ

1	Ящик для инструментов и лоток	1	Натяжитель роликовой цепи
1	молоток со сферическим бойком 16 унций	1	Предохран. стакан роликовой цепи
1	6 " (15 см) пассатижи	1	4 " (10см) Phillips отвертка
1	игольчатые носовые плоскогубцы	1	Авиационные левые ножницы
1	8 " (20см) стандартная отвертка	1	Авиационные правые ножницы
1	6"(15см) стандартная отвертка	1	10 " (25см) разводной гаечный ключ
1	Ножовочный станок w/blades	1	15 " (38 см) разводной гаечный ключ
1	Набор гаечных ключей рожковых, включая: 1/4 ", 5/16 ", 3/8 ", 7/16 ", 1/2 ", 9/16 ", 3/4 ", 13/16 ", 5/8 ", 7/8 ", 11/16 ", 15/16 ", 1 ", 1-1/16 ", 1-1/", и 1-1/4 "		
1	Метрический набор разводных гаечных ключей, включая: 9,10,11,12,14,17и19 мм		
1	3/8 " квадратный переходник для сочленения с другой деталью храповика		
1	3/8 " квадратный хвостовик x 3 " удлинения		
1	3/8 " набор торцовых ключей с квадратными хвостовиками, включая: 3/8 ", 7/8 ", 7/16 ", 1/2 ", 9/16 ", 13/16 ", 5/8 ", 7/8 ", 11/16 ", 13/16 ", и 3/4 "		
1	" Т " образный шестнадцатеричный ключевой набор гаечных ключей, включая: 3/32 ", 7/64 ", 1/8 ", 9/64 ", 5/32 ", 3/16 ", 7/32 ", 1/4 ", 5/16 ", 3/8 " размеры		
1	Ящик для инструментов с шарнирной ручкой и лотком		
1	"L" образный шестнадцатеричный ключевой набор гаечных ключей, включая: 3/32 "7/64", 1/8 ", 9/64 ", 5/32 ", 3/16 ", 7/32 ", 1/4 ", 5/16 " 3/8 "		
1	6 мм шестнадцатеричный ключевой гаечный ключ		
1	Микрометр точностью от 0.000" до 1.000"		
2	Щуп, отмаркированный в метрической и дюймовой системах		

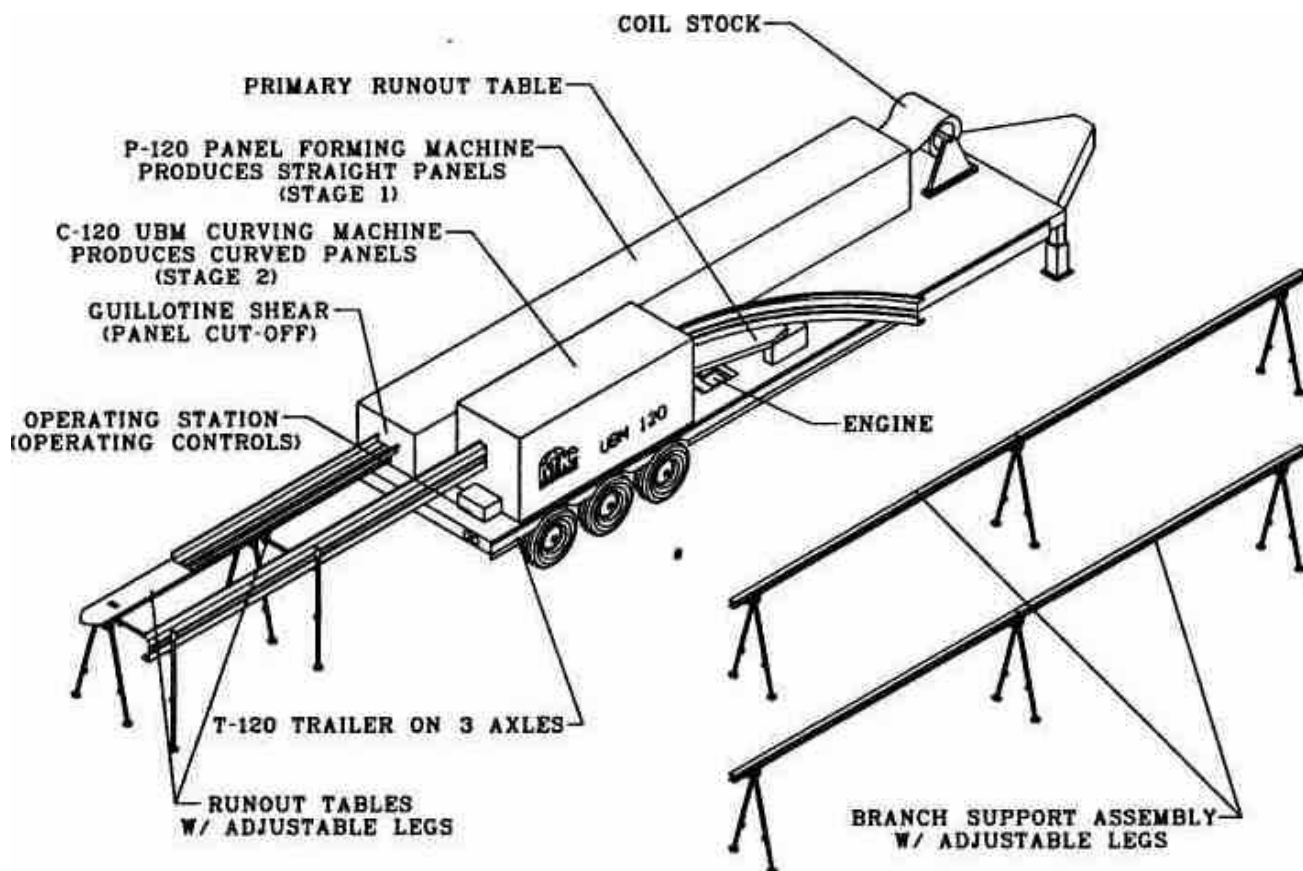


Рисунок 1 - ОБЩИЙ КРАТКИЙ ОБЗОР СИСТЕМЫ MIC-120

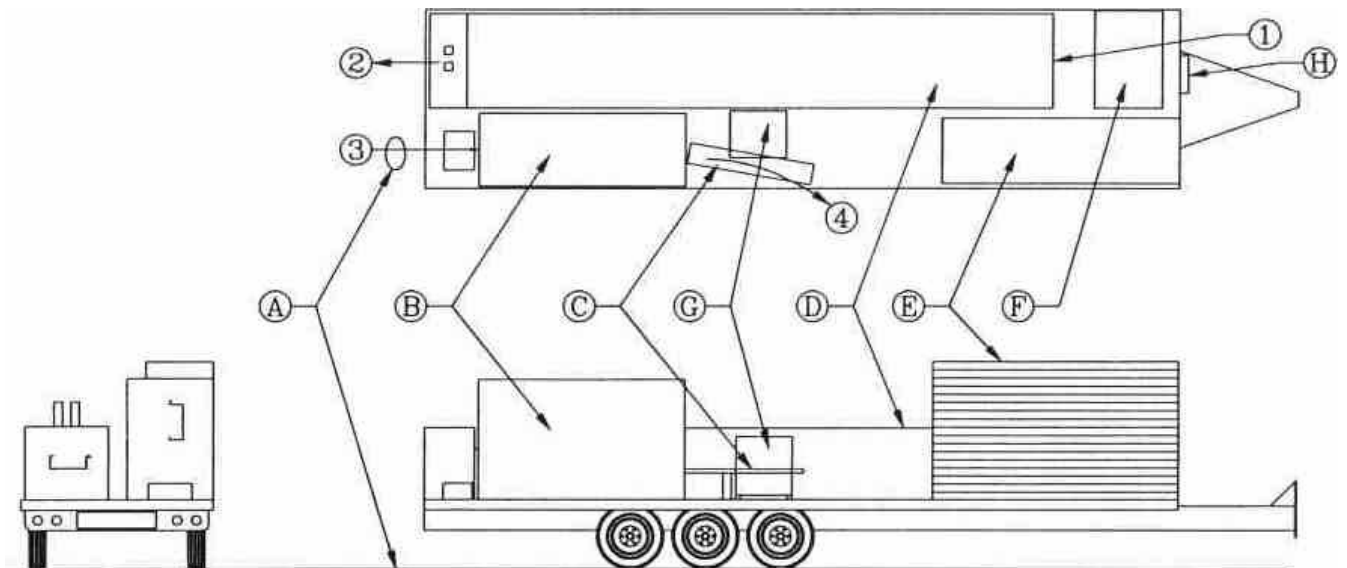


Рисунок 2 - КЛЮЧЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ MIC -120

- 1.) Вход в машину формирования прямых панелей
- 2.) Выход из машины формирования прямых панелей – область резки панели
- 3.) Вход в панелегибочную машину
- 4.) Выход из панелегибочной машины
- A.) место Оператора
- B.) Панелегибочная машина
- C.) Первичный выходной приемный стол для согнутой панели
(Примонтированный к станине трейлера)
- D.) Панелеформирующая машина
- E.) Приемные столы в транспортирующем стеллаже
- F.) Узел держателя рулона стали и подставка под него
- G.) Дизель-генератор / первичный силовой блок гидравлического насоса
- H.) Выключатель главного привода

Некоторые показанные компоненты являются нестандартным оборудованием

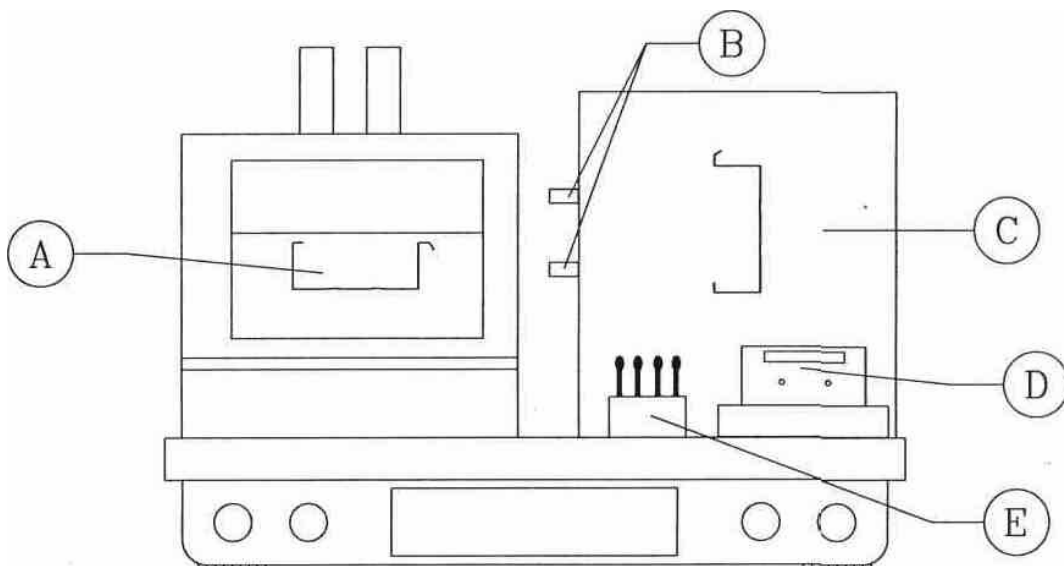
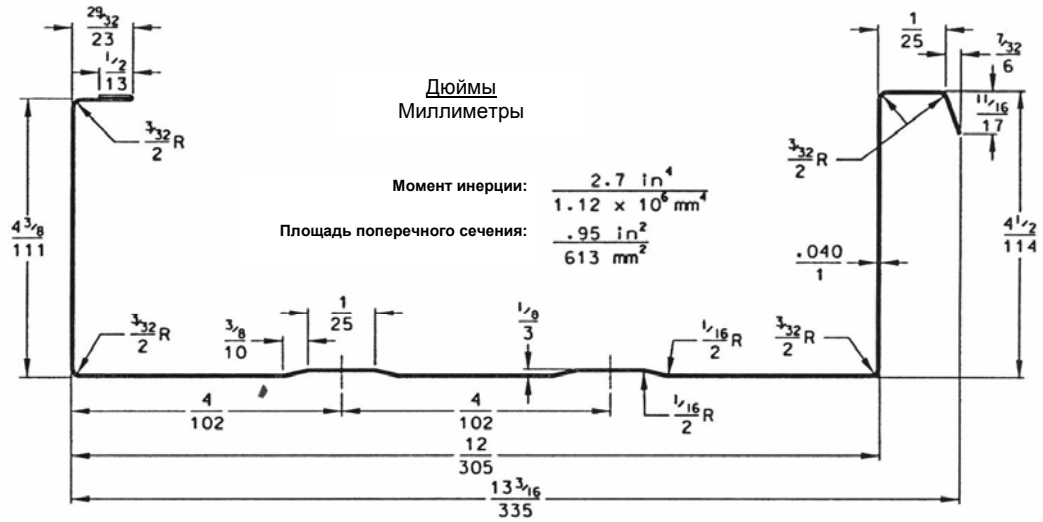


Рисунок 3 - СТАНЦИЯ ОПЕРАТОРА В ЗАДНЕЙ ЧАСТИ ТРЕЙЛЕРА

- A. ВЫХОД ПАНЕЛЕФОРМИРУЮЩЕЙ МАШИНЫ И ГИЛЬОТИННАЯ РЕЗКА
- B. РЕГУЛИРОВКИ РАДИУСА ГИБОЧНОЙ МАШИНЫ И ЦИФЕРБЛАТЫ
- C. ВХОД ПРЯМОЙ ПАНЕЛИ В ГИБОЧНОЙ МАШИНУ
- D. ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРОМ
- E. УПРАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛИКОЙ

МІС 120 Панель

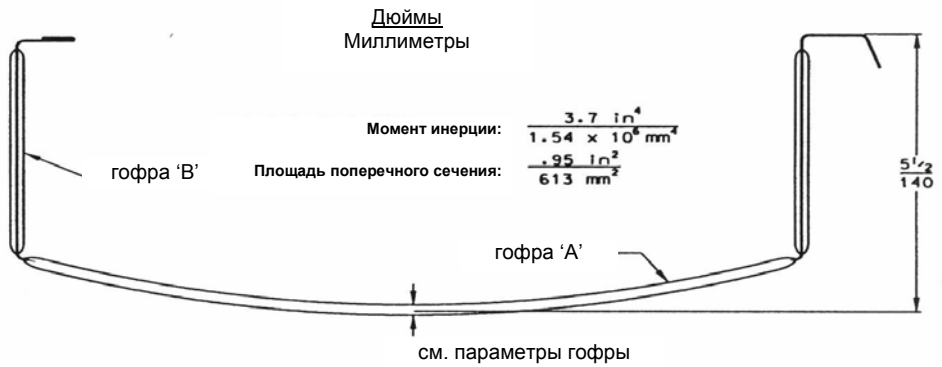


примечание:

все размеры приблизительны
все размеры $+1/8"$
- 3.2 мм

в зависимости от стали некоторые
размеры могут варьироваться
на $+1/4"$
- 6 мм

МІС 120 Отгофрированная Панель



параметры гофры

глубина гофры: $A = \frac{.06}{2} \text{ TO } \frac{.20}{5}$
 $B = \frac{.06}{2} \text{ TO } \frac{.20}{5}$

ширина гофры: $A = \frac{1.14}{32}$
 $B = \frac{1.14}{32}$

примечание:

все размеры приблизительны
все размеры $+1/8"$
- 3.2 мм

в зависимости от стали некоторые
размеры могут варьироваться
на $+1/4"$
- 6 мм

Рисунок 4 – ПРОФИЛЬ ПАНЕЛИ МІС-120 АВМ СИСТЕМЫ